

M-19.01.04. BALUSTRADY NA OBIEKTACH MOSTOWYCH.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

1. Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót realizowanych w ramach prac remontowych – **wymiana balustrad na wiadukcie drogowym na drodze wojewódzkiej DW 222 w m. Bobowo**

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i montażem balustrad stalowych na obiektach mostowych. Zakresem swym obejmują wymagania stawiane materiałom i wykonywanej pracy, czyli demontaż istniejących balustrad, dostarczenie na budowę i zamontowanie nowych balustrad w zakresie ilościowym zgodnie z przedmiarem robót

1.4. Określenia podstawowe.

Balustrady ochronne na obiekcie mostowym - na obiektach mostowych można stosować balustrady z profili zamkniętych rurowych lub kwadratowych oraz prętów czy płaskowników

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, Specyfikacją Techniczną oraz zaleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY.

Materiały używane do wykonania i montażu balustrad muszą być zaakceptowane przez Inżyniera.

- Rura Ø 82,5/6,3 na poręcz /
- Rura kwadrat 40x40x4 na przeciągi / stal St3S wg PN-83/H-92120 i PN-84/H-93401
- Rura Ø 60,3/7,1 na słupki / lub St235
- Pręt kwadrat. 14x14 na szczeblinki /
- Kotwy wklejane /

Zestawy Farb do konserwacji balustrady ze stali z aprobatą techniczną

3. SPRZĘT.

Sprzęt używany do montażu balustrad musi być zaakceptowany przez Inżyniera.

4. TRANSPORT.

Ładunek, transport, rozładunek i składowanie materiałów do wykonania balustrad powinny odbywać się tak, aby zachować ich dobry stan techniczny. Elementy uszkodzone należy wyeliminować.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Sposób kotwienia do konstrukcji.

Balustrady są przyspawane do specjalnie do tego celu zakotwionych podczas betonowania płaskowników stalowych z markami. Wysokość balustrady nad powierzchnią betonu wynosi 1100 mm. Należy zwrócić uwagę na pionowe montowanie słupków. Zastosować kotwy wklejane.

5.2. Zabezpieczenie przed korozją.

Elementy balustrady są zabezpieczone antykorozyjnie poprzez pokrycie elementów powłokami malarskimi (dwa razy farba podkładowa) w wytwórni i przez malowanie farbą nawierzchniową (kolor niebieski) na placu budowy po ich zmontowaniu. Należy zwrócić uwagę na to, aby nie uszkodzić powłoki malarskiej podczas montażu balustrady.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

Odbiorowi podlegają: zamocowanie i ustawienie słupków balustrady wraz z montażem wszystkich elementów balustrady oraz wszystkie elementy balustrady pod kątem zabezpieczenia antykorozyjnego.

7. OBMIAR.

Jednostką obmiaru jest **1 tona** wykonanej i zainstalowanej balustrady o określonych w projekcie parametrach.

8. ODBIÓR KOŃCOWY.

Na podstawie wyników odbiorów wg punktu 6 należy sporządzić protokoły odbioru końcowego robót.

Jeżeli wszystkie odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane ustawienie poręczy należy uznać za zgodne ze ST. Jeżeli choć jedno badanie dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami kontraktu. W takiej sytuacji Wykonawca obowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności z ST i przedstawić je do ponownego odbioru.

9. PŁATNOŚĆ.

Cena jednostkowa uwzględnia zapewnienie niezbędnych czynników produkcji, zakup, dostarczenie na obiekt i montaż balustrady oraz oczyszczenie terenu budowy po zakończeniu roboty.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy i Wytyczne

- Wytyczne wykonywania zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni stalowych
- Aprobaty techniczne materiałów
- PN-89/H-84023/06 Stal określonego stosowania. Stal do zbrojenia betonu. Gatunki
- PN-82/H-93215 Pręty stalowe walcowane na gorąco
- PN-83/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej.
- PN-84/H-93000 Stal węglowa i niskostopowa . Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco.
- PN-70/H- 97052 Ochrona przed korozją. Ocena przygotowania powierzchni stali i żeliwa do malowania.
- PN-71/H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych.
- PN-89/H-84023/06 Stal określonego stosowania. Stal do zbrojenia betonu. Gatunki
- PN-82/H-93215 Pręty stalowe walcowane na gorąco
- PN-83/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej.
- PN-84/H-93000 Stal węglowa i niskostopowa . Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco.
- PN-70/H- 97052 Ochrona przed korozją. Ocena przygotowania powierzchni stali i żeliwa do malowania.
- PN-71/H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych.