

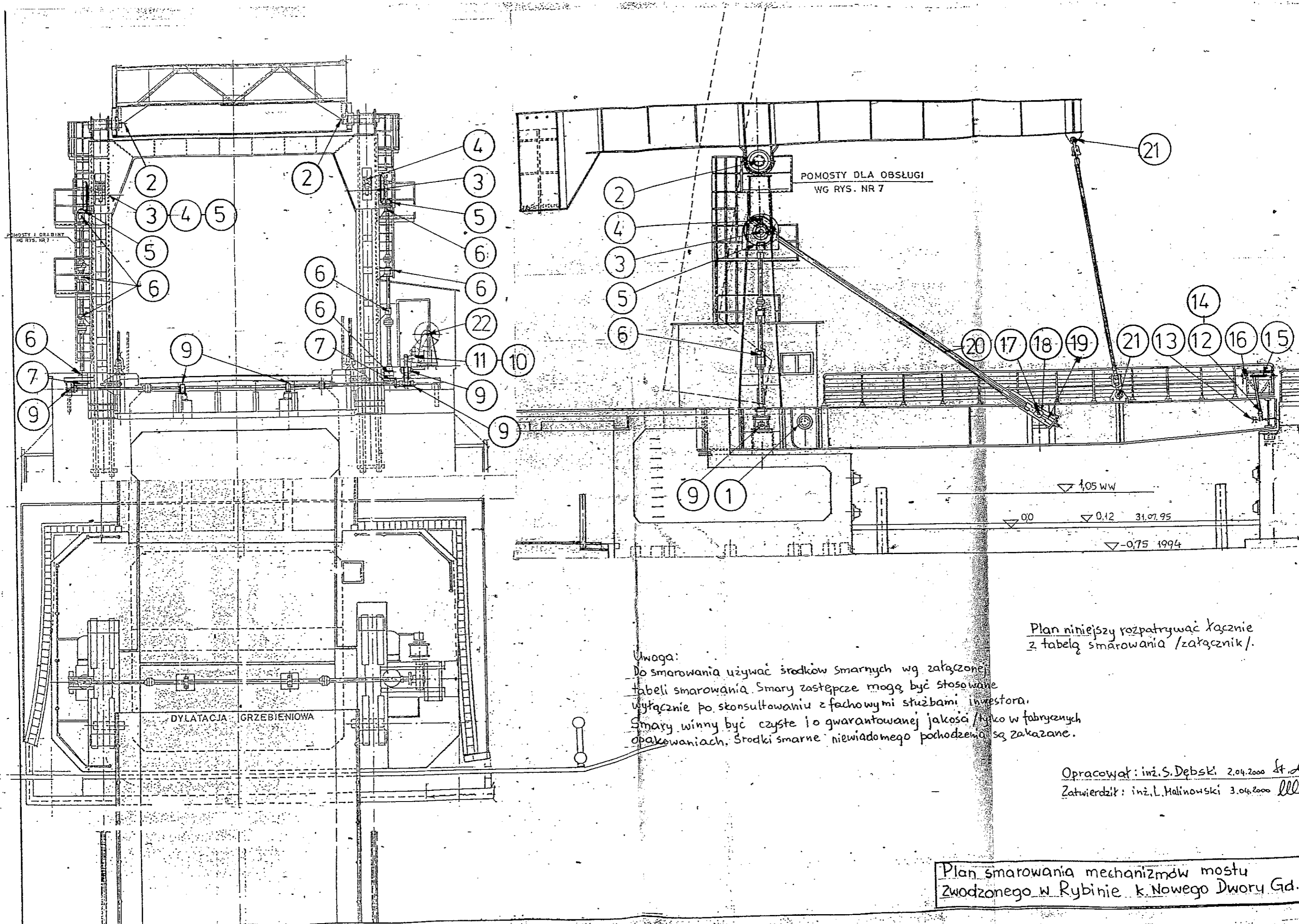
ZARZĄD DRÓG WOJEWÓDZKICH W GDAŃSKU
80-778 Gdańsk, ul. Mostowa 11 A

Most zwodzony przez rz. Szkarpawę
w RYBINIE

INSTRUKCJA SMAROWANIA

Gdańsk, 07.04.2000.

Zatwierdzam :



POMOSTY I DRABINY
WG RYS. NR 7

POMOSTY DLA OBSŁUGI
WG RYS. NR 7

DYLATACJA GRZEBIENIOWA

Uwaga:
Do smarowania używać środków smarnych wg załączonej tabeli smarowania. Smary zastępcze mogą być stosowane wyłącznie po skonsultowaniu z fachowymi służbami inwestora. Smary winny być czyste i o gwarantowanej jakości /tylko w fabrycznych opakowaniach. Środki smarne niewiadomego pochodzenia są zakazane.

Plan niniejszy rozpatrywać łącznie z tabelą smarowania /załącznik/.

Opracował: inż. S. Dębski 2.04.2000 *SD*
Zatwierdził: inż. L. Malinowski 3.04.2000 *lll*

Plan smarowania mechanizmów mostu
Zwodzonego w Rybinie k. Nowego Dworu Gd.

TABELA SMAROWANIA - Załącznik do planu smarowania mostu zwodzonego w Rybinie

Nr pktu Smarn.	Opis punktu smarnego	Liczba p-któw Smarn.	Sposób smarowania	Środek smarny	Częstość smarowania	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7
1	łożyska główne przęska	2	Smarownicą ciśnieniową	smar maszynowy 3 do łożysk ślizgowych wg PN-68/C-96130	co miesiąc	
2	łożyska przeciwwagi	2	smarownicą ciśnieniową	jak wyżej	co miesiąc	
3	łożyska wału poziomego napędu listew palczastych	4	smarownicą ciśnieniową	jak wyżej	co 2 tygodnie	
4	Osie rolek prowadzących listwy palczaste	4	smarownicą ciśnieniową	jak wyżej	co 2 tygodnie	
5	Uzębienia stożkowe górne	2	smar nakładać na zęby pędzlem lub łopatką drewn.	smar do przekładni zębatych KZE-L i KZE-Z	co miesiąc	stosować latem KZE-L, a w zimie KZE-Z
6	łożyska wałów pionowych	8	smarownicą ciśnieniową	smar maszynowy 3 do łożysk ślizgowych wg PN-68/C-96130	co 2 tygodnie	
7	Uzębienia stożkowe dolne	2	smar nakładać na zęby pędzlem lub łopatką drewn.	smar do przekładni zębatych KZE-L i KZE-Z	co miesiąc	stosować latem KZE-L, a w zimie KZE-Z
8	Uzębienia walcowe przy przekładni ślimakowej	2	jak wyżej	jak wyżej	co miesiąc	
9	łożyska wału poziomego pod jezdnią i chodnikami + 2 łoż. przy przekł. ślim.	7	smarownicą ciśnieniową ręczną	smar maszynowy 3 do łożysk ślizgowych wg PN-68/C-96130	co 2 tygodnie	
10	Przekładnia ślimakowa	1	Kontrola i ewentualne uzupełn. stanu oleju	Olej do przekładni przemysłowych Transol 68 wg PN-73/C-96076	co miesiąc	w trakcie kontroli sprawdzić poziom oleju w kieszeniach smarnych ślimaka i ewentualnie uzupełnić
11	Przekładnia ślimakowa	1	Wymiana oleju	jak wyżej	raz w roku	
12	łożyska wału mechanizmu ryglowania	3	smarownicą ciśnieniową	smar maszynowy 3 do łożysk ślizgowych wg PN-68/C-96130	co miesiąc	
13	łożyska przesuwu rygla	2	smarownicą ciśnieniową	jak wyżej	co miesiąc	
14	Widetki przesuwu rygla	1	smar nakładać pędzlem lub łopatką drewnianą	jak wyżej	co miesiąc	
15	Śruba i nakrętka przekładni napędowej rygla	1	jak wyżej	jak wyżej	co 2 tygodnie	
16	łożyska śruby przekładni napędowej rygla	2	smarownicą ciśnieniową	jak wyżej	co 2 tygodnie	
17	łożyska dolne listew palczastych	2	smarownicą ciśnieniową	jak wyżej	co 2 tygodnie	
18	Kamienie ślizgowe przy łożyskach dolnych listew palczastych	2	smar nakładać pędzlem lub łopatką drewnianą	jak wyżej	co miesiąc	
19	Sprężyny w amortyzatorach listew palczastych	4	Olej nakładać pędzlem na zwoje sprężyn	Olej do przekładni przemysłowych Transol 68 wg PN-73/C-96076	co 3 miesiące	
20	Sworznie listew palczastych	wszystkie nadrużki listew	Pokryć smarem powierzchnię sworzni przy pomocy pędzla	smar do przekładni zębatych KZE-L i KZE-Z	co 3 miesiące	stosować latem KZE-L, a w zimie KZE-Z
21	Sworznie szaki w uchach wieszaków rurowych	4	Zwiliżyć smarem powierzchnie styku ucha i sworznia	jak wyżej	co 6 miesięcy	Sworznie szaki górnych smarować z podnośnika samochodowego
22	łożyska ręcznej przekładni tańcuchowej dla napędu awaryjnego	2	smarować olejarką po kilka kropel do łożyska	Olej maszynowy LAN 50 wg PN-75/C-96070	co 3 miesiące	